



# 多可 码垛工作站



## 多可码垛工作站

DUCO多可机器人深耕码垛行业的应用,和行业伙伴深入合作,依托DUCO多可的技术储备和研发能力,为终端客户提供交钥匙模式的站级产品。极简的操作交互,极快的应用部署,极短的投资回报,让码垛成为轻松的工作。

工作站采用全新升降柱,刚性稳定性好。自复位式按钮,操作便捷。触摸屏引导式界面,零基础上手。专用出线口,兼顾触摸屏电缆收纳和拖动功能。

重载脚杯,设备落地稳固。大尺寸脚轮,移动轻松便捷。快接式电源起源接口,电气接入简单快捷。

25kg/16kg

有效负载

6-8箱/min

工作效率

1800/2000mm

工作半径

### 产品特点

#### 部署灵活

模块化设计,易于转运,可快速部署,实现柔性化生产。

#### 操作简易

便携式平板示教,可视化流程配置。零门槛要求,可快速上手。最快3分钟完成产品换型。

#### 安全高效

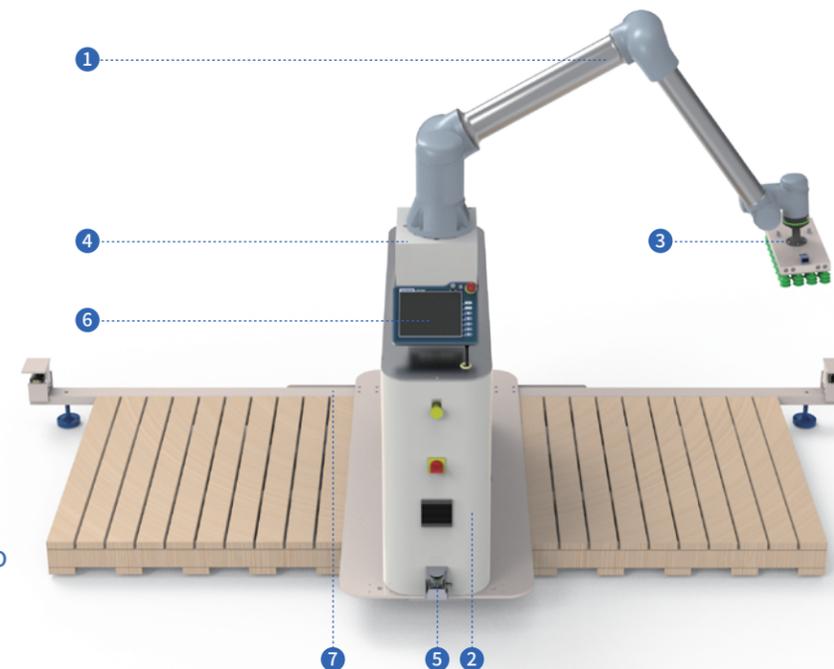
无需安全围栏,操作人员可与机器人协同作业;替代繁重搬运工作,降低劳动强度,提高生产效率。

#### 应用广泛

可适应于食品、医疗、电子等行业。

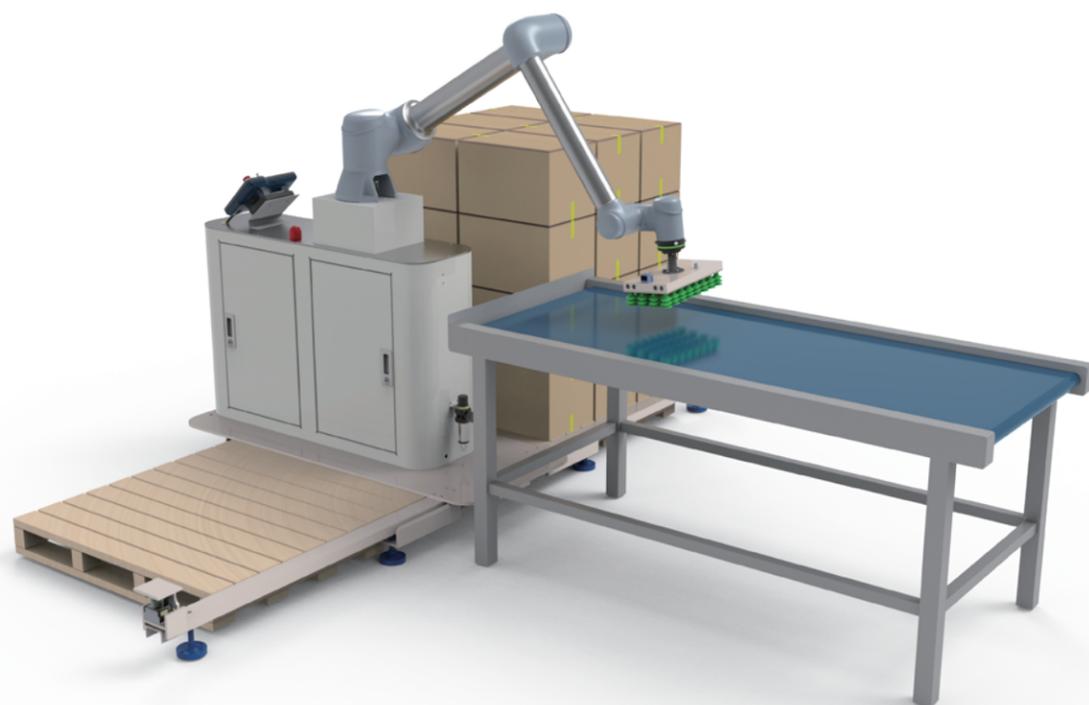
### 产品组成

- 1 协作机器人
- 2 电箱控制柜
- 3 末端执行系统
- 4 升降柱系统(选配)
- 5 安全防护系统(选配)
- 6 协作码垛机器人系统PalletStudio
- 7 便携移动式底座及栈板定位系统



### 技术参数

码垛高度	1600mm(含栈板高度 栈板1200mm*1200mm) MAX: 2400mm(配置升降柱)
有效负载	25/16kg
工作半径	1800/2000mm
工作效率	6-8箱/min
占地面积	3500x1700mm
额定功率	1500W
电源供应	100~220V AC
升降柱	升降柱行程600mm



# 多可码垛工作站

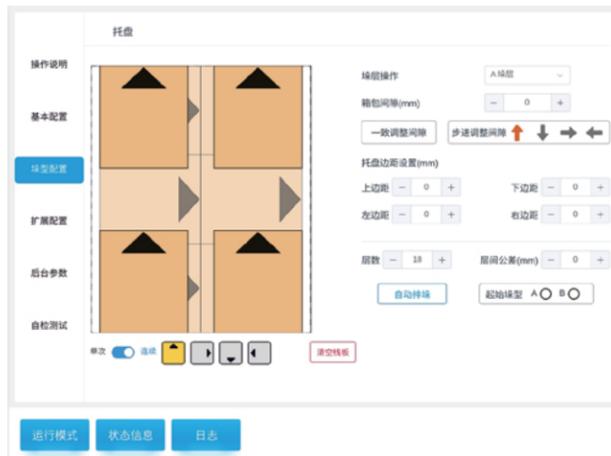
## 操作界面



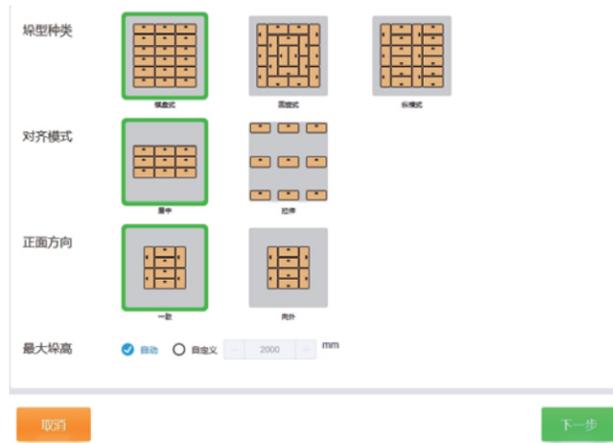
运行监控



快捷配置



垛型自动配置



自动生成垛型

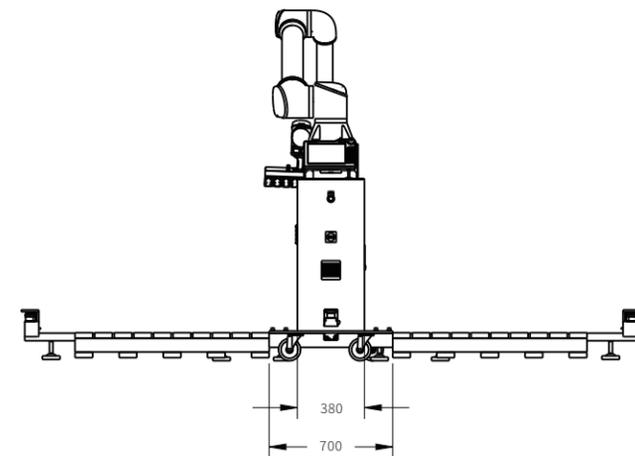
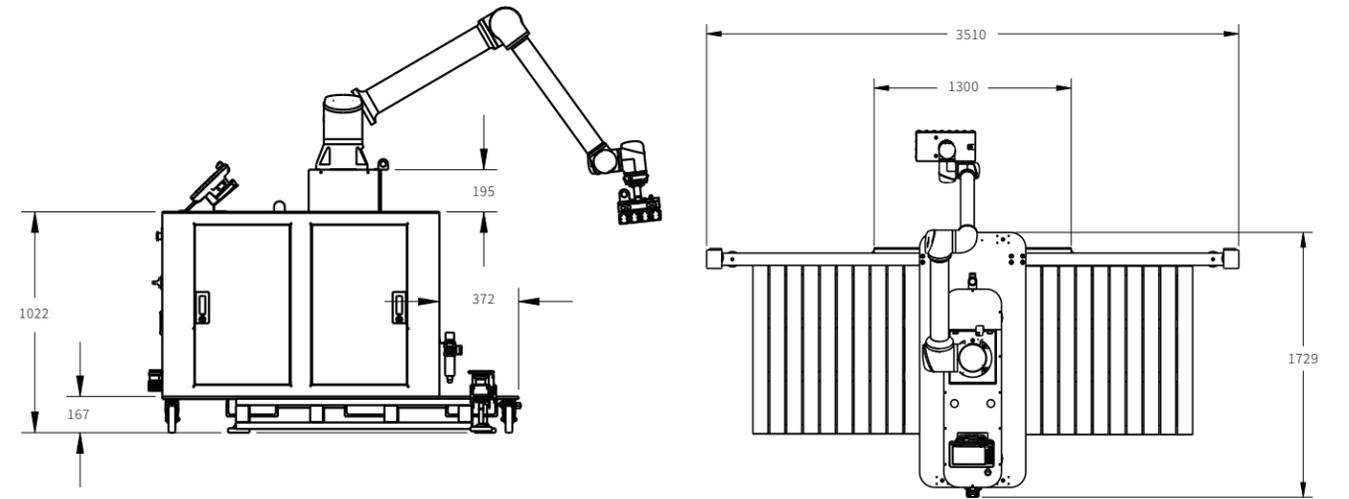


高级参数配置



高级拓展设置

## 产品尺寸



## 场景展示

